

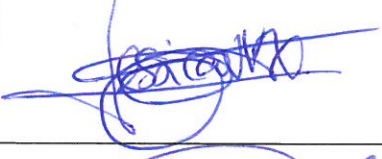
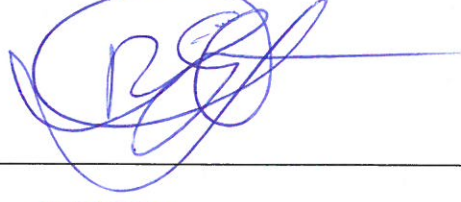



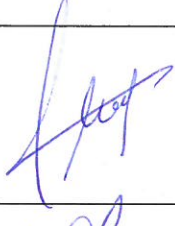
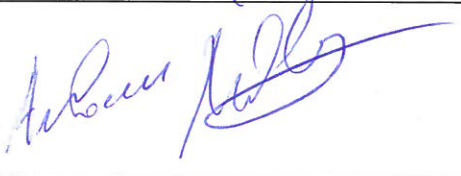
## EJERCICIO

2022

## ASOCIACION

ASSOCIACIÓ D'ESCLEROSI MÚLTIPLE DE CASTELLÓ

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2022	2021
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>272.235,24</b>	<b>268.811,23</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		24.454,10	23.144,10
b) Aportaciones de usuarios		37.622,00	39.192,00
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		55.337,37	46.986,55
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		154.821,77	159.488,58
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>			
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricacion **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>			
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>			
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-194.122,52</b>	<b>-181.180,67</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-64.793,01</b>	<b>-55.499,88</b>
a) Servicios exteriores		-64.686,49	-55.386,36
b) Tributos		-106,52	-113,52
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales		0,00	0,00
d) Otros gastos de gestión corriente			
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>		<b>-18.629,30</b>	<b>-33.887,65</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio</b>		<b>14.329,65</b>	<b>14.329,65</b>
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>-2.040,02</b>	<b>-1.524,00</b>
a) Deterioros y pérdidas		-2.040,02	-1.524,00
b) Resultados por enajenaciones y otras			0,00
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>6.980,04</b>	<b>11.048,68</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>		<b>36,45</b>	<b>36,45</b>
<b>15. Gastos financieros *</b>			
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>			
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>36,45</b>	<b>36,45</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>7.016,49</b>	<b>11.085,13</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>			
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>7.016,49</b>	<b>11.085,13</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas*</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos*</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		<b>743,44</b>	<b>1.361,51</b>
<b>E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO</b>			
<b>F) AJUSTES POR ERRORES</b>		<b>743,44</b>	<b>1.361,51</b>
<b>G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL</b>			
<b>H) OTRAS VARIACIONES</b>			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		<b>7.759,93</b>	<b>12.446,64</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
JESSICA VAN KERCKHOVEN ANTON - PRESIDENTA	
RICARDO GABALDON SANCHEZ - VICEPRESIDENTE	
JOSE LUIS SALES CABALLER - SECRETARIO	
VICENTE ALMARCHA RAMBLA - TESORERO	
M <sup>a</sup> CARMEN BONACHE SANCHEZ - VOCAL	
MARIA CASTILLO LUQUE - VOCAL	
ANTONIO MALLOL ALBALAT - VOCAL	

NOTA:  
 \* Su signo es negativo.  
 \*\* Su signo puede ser positivo o negativo